

PALETTISEUR DE SACS

PALETTISEUR
HY-D-FLEX^{MD}

OPTIONS

FICHE TECHNIQUE

SITE WEB

PRÉSENTATION

Le palettiseur de sacs est un système développé pour répondre aux différents besoins au niveau de la **précision**, de la **flexibilité** des patrons et des cadences.

Le **dépôt angulaire** unique à Robovic est la valeur ajoutée à la solution. Grâce à ce système, le palettiseur garde le contrôle du sac de la **prise** à la **dépose** sur la palette.

Cette technique de manipulation permet de produire une palette **très compacte** et bien droite optimisant ainsi la **qualité de production**. Cette solution est équipée d'un préhenseur pouvant manipuler jusqu'à quatre sacs à la fois.

CARACTÉRISTIQUES & AVANTAGES

- Qualité de palettisation optimisée avec une palette très compacte.
- Système de dépôt angulaire **éliminant les placements aléatoires**.
- Automatisation complète, minimisant les manipulations inutiles des palettes.
- Technique de manipulation sans faille réduisant ainsi les produits endommagés.
- Programmation facile des patrons.
- Grande variété de configurations et d'options possibles.
- Cadence de production : jusqu'à **30 sacs/min**.

PALETTISEUR DE SACS

SYSTÈME DE DÉPÔT ANGULAIRE UNIQUE

De nombreuses options peuvent être intégrées au palettiseur pour qu'à la sortie de la cellule, les palettes soient **enrubannées, étiquetées** et prêtes pour l'expédition ou l'entreposage.

Il est également possible d'intégrer un **robot 6 axes** si les patrons de palettisation le requièrent.

Pour augmenter la cadence de production, un deuxième robot peut être ajouté.



OPTIONS

- Deuxième robot pour cadence supérieure.
- Possibilité d'insérer un convoyeur gravitaire, d'insertion ou d'accumulation.
- Vérification du poids et prise en charge des sacs rejets.
- Enrubannage intégré à la palettisation.
- Positionnement de cartons (feuille de dessous) ou d'intercalaires.
- Système de pliage de rabat de carton sur deux ou quatre faces lors de l'enrubannage.
- Étiquetage sur les sacs ou sur la palette.
- Impression sur les sacs.
- Système de détection de fuite de matériel.

FICHE TECHNIQUE

Robot :	ABB IRB 460 - 660 - 6700
Cadence :	Capacité maximale est de 30 sacs par minute/robot.
Préhenseur :	Mécanique 1 à 4 sacs.
Alimentation :	1 à 4 lignes de production maximum.
Puissance :	575 VAC & 120 V/1/60 ou 480 VAC.
Construction :	Acier peint (acier inoxydable en option).
Température de fonctionnement :	Entre +4°C à +50°C.
Configuration :	Configurations variées disponibles. Dimensions typiques : 16' x 30' (5m x 9.2m).